

科目名	単位数	年次・コース	選択群	教科書・出版社名	副教材・出版社名
機械工作	4	2年 システム工学科	選択Ⅴ	新機械工作 (実教出版)	

学習目標	材料の性質や加工法、生産のしくみと、その管理について学ぶとともに、確かな技術と基本的な知識や技能を体得する。さらに進展する科学技術に柔軟に対応できる能力を身に付ける。
主な学習内容	<ul style="list-style-type: none"> ・切削加工 ・砥粒加工と特殊加工 ・工業計測と計測機器 ・生産計画と生産管理 ・機械加工の能率化と生産方式 上記について教科書を中心に、他副教材としてプリントを準備し授業を進める。
評価の観点・方法	「関心・意欲・態度」、「思考・判断・表現」、「技能」、「知識・理解」のそれぞれが目標に照らし、おおむね満足にできる状態とする。
評価の方法	4観点を総合的に判断し評価する。

学期	内容
1 学期	切削加工 切削加工と切削工具
	切削理論 切削工具と工作機械
2 学期	砥粒加工と特殊加工 遊離砥粒による加工 工業計測と計測機器 測定値と誤差
	生産の計画と管理 品質検査と管理 原価管理 工程管理 機械・工具の管理 安全と環境の管理
3 学期	機械加工の能率化と生産方式 機械の専用化と自動化

備考 ・ 講座の特色 ・ 履修条件 ・ 注意事項 等	機械工作1を復習しながら授業を展開します。 2年次機械系コースを選択すると3年次も機械系コースを選択することになります。
--	---